

Atlas Copco



# Double flexibilité Deux fois plus de puissance !

Groupes électrogènes QAC TwinPower™

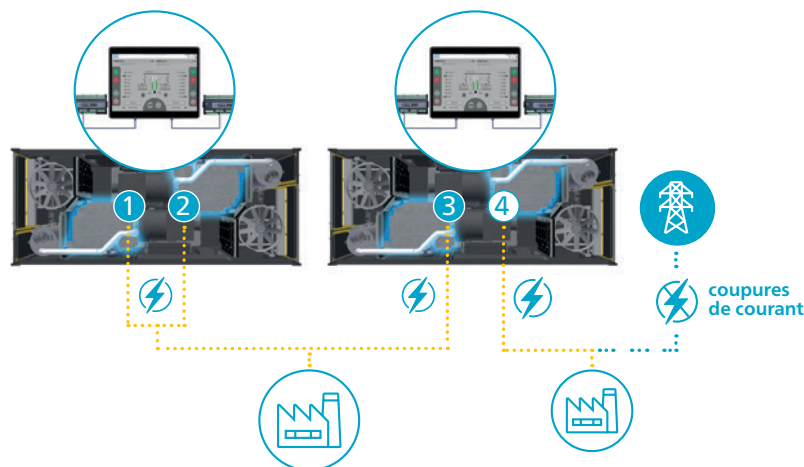
# Double flexibilité Deux fois plus de puissance

Nous connaissons vos besoins en énergie, mais sont-ils susceptibles de changer ? Le **QAC TwinPower™** est un groupe électrogène en conteneur 20 pieds **regroupant deux groupes d'alimentation**, ce qui le rend idéal pour les applications où les besoins en énergie changent, que ce soit en fonction du moment de la journée ou du travail à effectuer.

Entièrement chargée, la QAC TwinPower™ résout les problèmes de faible charge et réduit la consommation de carburant et les émissions de CO<sub>2</sub> **jusqu' à 40%** sur les applications à charge variable, grâce au panneau de commande centralisé doté d'un système intégré de gestion de l'alimentation qui allume/éteint les deux blocs d'alimentation en fonction de la charge requise.

**Le nouveau QAC 1350 TwinPower™** est conforme à la norme Stage V et offre un moyen écologique d'alimenter les opérations, avec des émissions d'oxyde d'azote (NOx) **réduites de 80%**.

Avec les deux blocs d'alimentation sur une seule plateforme, vous bénéficiez de la flexibilité dont vous avez besoin. Le QAC TwinPower™ peut être utilisé comme une seule unité, deux unités différentes, amorçage et veille dans le même boîtier, une unité fonctionnant à 50 Hz et l'autre à 60 Hz.



UP TO **1450** KVA  
PRIME POWER  
**20'**

UP TO **80%**  
LESS **NO<sub>x</sub>**  
EMISSIONS

**1 ± 1**  
2 GENERATORS, 1 BOX

RUN AT  
**50%** **24**  
DURING SERVICE

UP TO **40%**  
LESS FUEL AND  
CO<sub>2</sub> EMISSIONS

Les caractéristiques peuvent différer en fonction des modèles.

Puissants, plus silencieux que les autres modèles d'une puissance identique et faciles à transporter, les groupes électrogènes QAC TwinPower™ sont adaptés à de nombreuses applications parmi lesquelles les réseaux d'alimentation, l'événementiel, la construction, l'exploitation minière et des carrières, ainsi que le secteur pétrolier et gazier.



# Principaux avantages du QAC TwinPower™

Le QAC TwinPower™ est un groupe électrogène en conteneur 20 pieds regroupant **deux groupes électrogènes compacts**. Cette configuration et son système de couplage en parallèle rapide permettent de faire fonctionner deux groupes électrogènes de façon indépendante ou en parallèle, offrant de multiples solutions et combinaisons entre les utilisations primaires et de secours.

## AUTONOMIE EN CARBURANT OPTIMISÉE ET FAIBLES NIVEAUX SONORES

- Le groupe parallèle centralisé arrêtera les groupes d'alimentation et les remettra en marche. Quand la charge varie, le QAC TwinPower consomme **jusqu'à 40 % de carburant en moins** que les solutions à moteur unique.
- Les QAC TwinPower sont des groupes électrogènes très compacts dotés de ventilateurs à vitesse variable, générant très peu de bruit.

## COÛTS D'ENTRETIEN RÉDUITS

- Le **QAC TwinPower™** est conçu pour un entretien facile d'un côté. Ses **grandes portes d'accès** et les outils d'entretien personnalisés facilitent l'entretien et augmentent les temps de fonctionnement.
- Le système de gestion de l'alimentation parallèle centralisé (PMS) permet de prolonger la durée de service, l'un des groupes électrogènes pouvant être arrêté en fonction de la charge.
- 500 heures sans remplissage grâce **au système de maintien du niveau d'huile en option**.



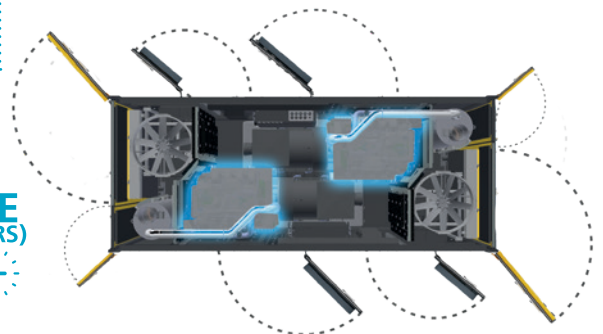
## DISPONIBILITÉ ASSURÉE 24H/24 ET 7J/7

- L'entretien se limite à 2 heures toutes les 500 heures de fonctionnement.
- Grâce au concept **TwinPower™**, 50 % de la capacité totale de l'unité reste disponible pendant les opérations de maintenance.

UP TO **40%**   
LESS FUEL AND  
CO<sub>2</sub> EMISSIONS



SERVICE  
INTERVAL (HRS)  
**500** 



## PERFORMANCE EXCELLENTE

- Excellente **densité de puissance** jusqu'à 1 450 kVA dans un conteneur ISO20.
- QAC 1350 TwinPower™ conforme à la norme Stage V et EPA T4F 50/60 Hz avec SCR.
- Pare-étincelles standard.



## GRUPE PARALLÈLE CENTRALISÉ

- Pour répondre aux travaux les plus imposants, le **QAC TwinPower™** intègre deux contrôleurs Qc4004 Atlas Copco et est doté d'un écran tactile Qd1001 permettant de le connecter facilement en parallèle avec d'autres groupes électrogènes. Vous avez le choix entre le mode îloté ou l'utilisation du système de gestion de l'alimentation (PMS). Vous pouvez faire fonctionner chaque groupe électrogène en parallèle avec le réseau, l'écrêtage, l'exportation/importation de l'alimentation réseau, la puissance fixe et AMF.

**RUN AT**  
**50%**   
**DURING SERVICE**



## ÉCOLOGIQUE

- Le châssis étanche réduit tout risque d'impact environnemental. Il peut en effet contenir **110 % de la capacité du réservoir à carburant**.

## PUISSANCE DE CONNECTIVITÉ SUPÉRIEURE

- Le QAC TwinPower offre une **barre omnibus unique facilement convertible en double barre omnibus** au cas où vous auriez besoin d'alimenter deux charges complètement différentes (même avec des fréquences différentes).
- De plus, **les 6 arrêts d'urgence de 660 A avec protection contre les surintensités en option** garantissent une connectivité express en cas de besoin.

# Choisissez le TwinPower™ qui correspond le mieux à vos besoins



stage<sup>+</sup>V

Principales caractéristiques	QAC 1100 TwinPower	QAC 1350 TwinPower	QAC 1450 TwinPower
2 groupes électrogènes, 1 conteneur	2 x 500 kVA	2 x 675 kVA	2 x 725 kVA
Transport facile	●	●	●
Commande et surveillance centralisées	●	●	●
Intervalles de maintenance	●	●	●
Efficacité énergétique à charge variable	●	●	●
Efficacité énergétique à COP 75% de charge (application IPP)	●	●	●
Conforme à la norme Stage V		●	
Entraînement électrique à vitesse variable (VSD)		●	●
Options offshore : Certificat DNV et multi-tension		●	●
Principales applications			
Utilitaires	●	●	●
IPP	●	○	●
Pétrole et gaz	○	●	●
Exploitation minière	●	●	●
Construction	●	●	●
Événementiel	●	●	●

● Meilleur choix ○ Adapté



# Caractéristiques techniques



Données de performance		QAC 1100 TwinPower		QAC 1350 TwinPower		QAC 1450 TwinPower	
Fréquence nominale	Hz	50	60	50	60	50	60
Capacité en altitude	m	5 000 (perte de puissance > 1 000)		4 000 (perte de puissance > 500)		4 000 (perte de puissance > 500)	
Facteur de puissance nominale		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Puissance de secours nominale (ESP)	kVA / kW	1 062 / 850	1 100 / 840	1 447 / 1 157	1 588 / 1 270	1 590 / 1 272	1 590 / 1 272
Puissance primaire nominale (PRP)	kVA / kW	1 000 / 800	1 000 / 800	1 365 / 1 092	1 450 / 1 160	1 447 / 1 158	1 447 / 1 158
Puissance nominale (COP)	kVA / kW	800 / 640	800 / 640	-	-	1 117 / 894	1 117 / 894
Tension nominale (ligne à ligne)	V	400	220 - 380 - 440	400	480	400	480
Consommation de carburant à la COP	l / h	156	158	-	-	211	217
Consommation de carburant à la PRP	l / h	203	208	172	184	276	288
Capacité du réservoir à carburant	l	1 640		1 586		1 640	
<b>Panneau de commande</b>							
Modèle		Qc4003 + Qd1001		Qc4004 + Qd1001		Qc4004 + Qd1001	
<b>Moteur</b>							
Modèle		Scania 2 x DC13 072A		Volvo 2 x TWD1683GE		Scania 2 x DC16078A	
Vitesse	tr/min	1 500	1 800	1 500	1 800	1 500	1 800
Régulateur de vitesse		Électronique		Électronique		Électronique	
Niveau d'émissions		S/O	S/O	StageV et Tier4Final		S/O	S/O
<b>Alternateur</b>							
Modèle		WEG 2 x AG10 280 MI40AI		Leroy Somer 2 x LSA 49.3 M6		Leroy Somer 2 x LSA 49.3 M8	
Protection	Classe/IP	H/23		H/23		H/23	
<b>Dimensions et poids</b>							
Longueur	m	6,06		6,06		6,06	
Largeur	m	2,5		2,5		2,5	
Hauteur	m	2,6		2,9		2,6	
Poids (sec/humide)	kg	10 400 / 11 965		18 200 / 19 700		14 900 / 16 500	

# Gamme de produits

## GROUPES ÉLECTROGÈNES

**PORTABLES**  
1,6–12 kVA



**MOBILES**  
9-1 250\* kVA



**INDUSTRIEL**  
10-2 250\* kVA



**GRANDE TAILLE**  
800-1 450 kVA



\* Différentes configurations possibles pour fournir la puissance nécessaire à tous les types d'applications

## POMPES D'ASSÈCHEMENT

**ÉLECTRIQUE  
IMMERSÉE**  
250–16 200 l/min



**POMPES  
DE SURFACE**  
833–23 300 l/min



**ZENERGIZE**



Disponibles en versions diesel et électriques

## MÂTS D'ÉCLAIRAGE

**DIESEL**



**BATTERIE**



**ÉLECTRIQUE**



## COMPRESSEURS D'AIR ET OUTILS PORTATIFS

**COMPRESSEURS D'AIR**  
1–116 m<sup>3</sup>/min  
7–345 bar



**OUTILS PORTATIFS**  
Pneumatique  
Hydraulique  
À essence



## SOLUTIONS EN LIGNE

**BOUTIQUE EN LIGNE  
PIÈCES EN LIGNE**

Pièces détachées pour  
l'équipement électrique.  
Gérez vos commandes  
24h/24.



**CONNECTEZ-VOUS**

Scannez le code QR sur  
votre machine et accédez  
au portail QR Connect pour  
trouver toutes  
les informations  
concernant  
votre machine.



**LIGHT THE POWER :  
VOTRE OUTIL DE  
DIMENSIONNEMENT**

Un calculateur utile qui vous  
aide à choisir la meilleure solu-  
tion pour  
vos besoins  
en alimen-  
tation et en  
éclairage



**FLEETLINK**

Des systèmes de télématique  
intelligents qui vous aident  
à optimiser l'usage de  
votre flotte et à réduire la  
maintenance  
de sorte à  
gagner du  
temps et de  
l'argent.

