

# STEIGERN SIE IHRE PRODUKTIVITÄT

Eine Produktübersicht für unsere Hochdruck-Booster

*Sustainable Productivity*

Atlas Copco



# Höhere Produktivität. Maximale Sicherheit!

Mit dem Begriff „Booster“ meinen wir einen Kompressor, der es ermöglicht, den Druck des Primär-Kompressors zu erhöhen. Unsere effizienten Booster werden in zahlreichen Branchen eingesetzt. Beispielsweise ermöglichen sie beim Bohren eine höhere Bohrgeschwindigkeit und reduzieren die Kosten pro gebohrtem Meter, was die Gesamtrentabilität verbessert.

Mit kompakten Abmessungen und geringem Gewicht sind unsere Booster eine produktive, effiziente Wahl. Sie sind dafür ausgelegt, an den jeweiligen Arbeitsplatz transportiert zu werden – auch an abgelegene Standorte.

Ein weiterer Aspekt unseres Booster-Sortiments, bei dem wir keine Kompromisse eingehen, sind die erweiterten Sicherheitsfunktionen. Wir haben Sicherheitsmechanismen eingebaut, die über die gesetzlichen Anforderungen hinausgehen. Unser auf Druckluft spezialisiertes Team sorgt dafür, dass das Produkt Ihre Anforderungen erfüllt und für alle Einsatzzwecke perfekt geeignet ist.



Seismische Untersuchungen



Explorationsbohrungen



Geothermische Bohrungen

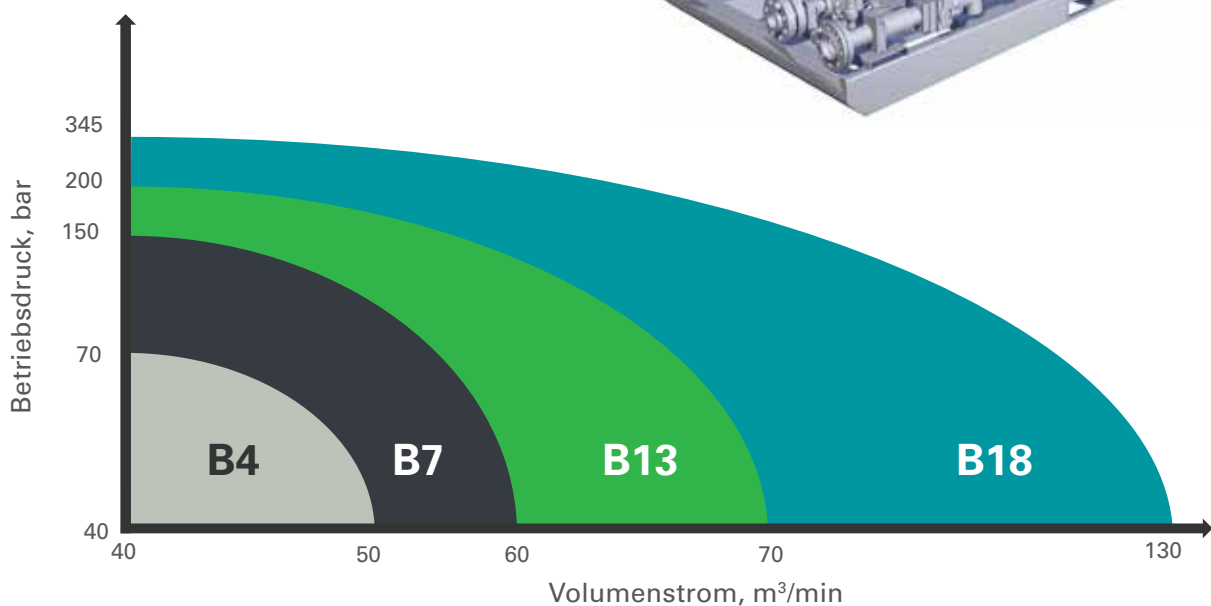
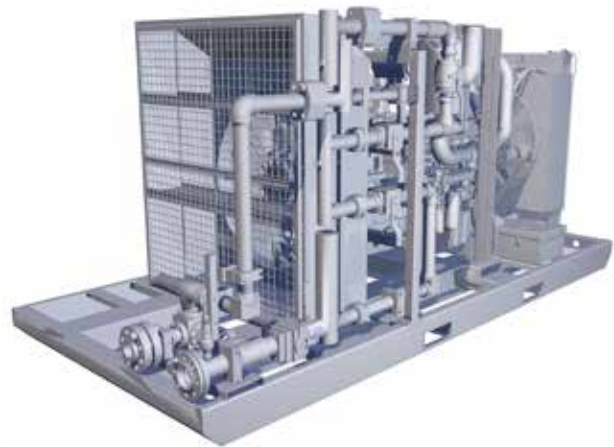


Pipelineservice

*Bei Arbeiten mit Hochdruck unter schwierigen Bedingungen – unsere Booster erhöhen Ihre Produktivität.*

# Unser Booster-Sortiment

- ▶ Unser Booster-Sortiment besteht aus einem Standard- und einem Sonderbereich.
- ▶ Unser kundenspezifischer Sonderbereich deckt Ihre exakten Anforderungen ab. Wir können Zylinderdurchmesser und Druckverhältnisse sowie viele andere Faktoren modifizieren.
- ▶ Dank der einzigartigen Zylinderkonstruktion dauert die Wartung sämtlicher Ventile weniger als vier Stunden.
- ▶ Mit unserer Steuereinheit kann das Leistungsmanagement anhand der Regelung von Volumenstrom oder Druck erfolgen. Darüber hinaus sind alle Booster mit der Dynamic Flow Boost-Funktionalität ausgestattet.
- ▶ Mehrstufige Booster können aus dem zweistufigen in den einstufigen Modus umgeschaltet werden, was den Volumenstrom um bis zu 40 % erhöht.
- ▶ Der Standard-Booster-Bereich reicht von 69 bar bis 345 bar, mit einem Volumenstrom von 37 m<sup>3</sup>/min bis 127 m<sup>3</sup>/min bei 25 bar Einlassdruck.
- ▶ Unsere kundenspezifischen Booster mit einem Einlassdruck von 35 bar können die Produktivität um bis zu 30 % steigern oder gemäß Ihren Anforderungen kleiner gestaltet werden.



# Weitere Merkmale

## Pumpenblock

- Der von uns entwickelte Pumpenblock ist das Herz unseres Booster-Aggregats.
- Er bietet große Leistung auf kleinem Raum und bewirkt, dass wir Booster mit sehr kleiner Standfläche anbieten können.
- Der Pumpenblock ist über halbmondförmige Schnellkupplungen mit dem Booster verbunden und kann für Servicearbeiten leicht abgekoppelt werden.
- Wir bieten einen Pumpenblock mit vier oder sechs Zylindern an, abhängig vom gewählten Booster und den benötigten Kompressionsstufen.
- Wir liefern komplette Wartungspakete für 250, 500 und 1000 Stunden.



## BC4003 Steuerpult

- Die BC 4003 Steuerung ist das Gehirn des Boosters und gibt Ihnen volle Kontrolle über das spezifische Aggregat.
- Die einfache, volldigitale Anzeige ersetzt herkömmliche Steuerpulte im Cockpitstil.
- Darüber hinaus haben wir zwei Manometer für die ständige Drucküberwachung eingebaut.
- Die Steuerung kann auf eine bestimmte Drehzahl oder einen bestimmten Druck eingestellt werden.
- Das Steuerpult verfügt über einen akustischen und visuellen Alarm sowie eine Notstoppfunktion.



## Angezeigte Warnmeldungen:

- ▶ Niedriger Kraftstoffstand
- ▶ Niedriger Motoröldruck
- ▶ Hohe Motor- oder Öltemperatur
- ▶ Hohe Motordrehzahl
- ▶ Hohe Luftaustrittstemperatur
- ▶ Hoher Flüssigkeitsstand im Abscheidertank
- ▶ Fehler am Motorgenerator



# Das Booster-Aggregat



Wasserabscheider mit Niveauschalter (ein individueller Abscheider pro Stufe) und Luftschläuchen aus Metallgewebe als Standard.



Zentraler Ablasspunkt für alle Flüssigkeiten.



Komplett integriertes Kühlaggregat mit Vorkühler, Zwischenkühler und Nachkühler als Standard für alle Modelle.



Bypass-Druckregelsystem ermöglicht den Anschluss des Primär-Kompressors an die Rohrleitung, bevor der Booster aktiviert wird.



Automatisches Lade-/Entladeventil.



Batterietrennschalter und vollständig integriertes Batterieschutzfach.

## Weitere Merkmale:

- ▶ Hebebalken und integrierte Staplertaschen erleichtern den Transport
- ▶ Integrierter Kraftstofftank mit Kraftstoffautonomie für eine Schicht (abhängig von Modell und Einsatzbereich)
- ▶ Anzeige der Luftaustrittstemperatur für jeden Zylinder

# Übersicht der technischen Daten

Modell	Motorspezifikation	Motorleistung kW	Kompressionsstufen	Einlass		Volumenstrom (pro Stufe)		Auslass (pro Stufe)	
				psi	bar	cfm	m <sup>3</sup> /min	psi	bar
BOOSTER B4-41/1000	Cummins Tier 3 oder T4 Final	113	1	350	24	1400	40	1000	69
BOOSTER B7-41/1000	CAT Tier 3 oder T4 Final	186	1	350	24	2160	61	1000	69
BOOSTER B7-42/2175	CAT Tier 3 oder T4 Final	205	2*	350	24	1800 oder 1288	51 oder 37	1000 oder 2175	69 oder 150
BOOSTER B9-64/5000	CAT Tier 3	261	4	320	22	750	21	5000	345
BOOSTER B13-62/2175	CAT Tier 3 oder T4 Final	328	2*	350	24	2550 oder 1800	72 oder 51	1000 oder 2175	69 oder 150
BOOSTER B13-63/5000	CAT Tier 3	328	3	320	22	1060	30	5000	345
BOOSTER B18-62/2175	CAT Tier 3 oder T4 Final	470	2*	350	24	3600 oder 2700	102 oder 76	1000 oder 2175	69 oder 150
BOOSTER B18-63/3000	CAT Tier 3	470	3	320	22	1900	54	3000	207
BOOSTER B18TT-62/2175	CAT Tier 2,3 oder T4 Final	563	2*	350	24	4100 oder 3000	116 oder 85	1000 oder 2175	69 oder 150
BOOSTER B18TT-63/5000	CAT Tier 2,3 oder T4 Final	563	3	350	24	1870	53	5000	345
Booster B18TT-62/3000**	CAT Tier 2,3 oder T4 Final	563	2	500	35	3032 oder 4497	86 oder 127	1450 oder 3000	100 oder 207

Welche Motoren zur Verfügung stehen, hängt davon ab, in welcher Region der Welt die Maschine installiert werden soll.

\* Alle zweistufigen Maschinen können auch einstufig betrieben werden.

\*\*Dies ist ein mit allen Optionen ausgestatteter Booster in einem Container.

Gewicht und Abmessungen	Länge cm	Breite cm	Höhe cm	Gewicht kg
BOOSTER B4-41/1000	248	178	178	2750
BOOSTER B7-41/1000	353	194	178	3100
BOOSTER B7-42/2175*	353	194	206	3850
BOOSTER B9-64/5000	480	220	226	5900
BOOSTER B13-62/2175*	480	220	226	6350
BOOSTER B13-63/5000	480	220	226	6800
BOOSTER B18-62/2175*	549	221	221	8350
BOOSTER B18-63/3000	549	221	221	8800
BOOSTER B18TT-62/2175*	549	221	221	8350
BOOSTER B18TT-63/5000	549	221	221	8800
Booster B18TT-62/3000**	610	244	259	15000

Bitte wenden Sie sich an einen Ansprechpartner, um ein vollständiges Datenblatt zu erhalten, das auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

# Sie investieren in weit mehr als einen Booster

- Anpassbare Kapazität durch digitale Einstellung von Druck- und Volumenstromregelung
- Automatische Lade-/Entladeventile
- Dynamic Flow Boost

## Flexibilität und Anwendungsvielfalt



- Bis zu 30 % höherer Volumenstrom mit 35 bar Einlassdruck
- Bis zu 40 % mehr Kapazität beim Umschalten in den einstufigen Betrieb

## Hohe Produktivität



- Anpassung von Volumenstrom und Druck an die jeweiligen Anforderungen mithilfe der Zylinderkonfiguration
- Funktioniert perfekt zusammen mit Kompressoren von Atlas Copco
- In unserem globalen Kompetenzzentrum konstruiert

## Auf Ihre Anwendung zugeschnitten



- Einzigartiges Pumpenblockkonzept ermöglicht umfassende Wartung (einschließlich Ventilwechsel) innerhalb von vier Stunden
- Service und Support in 180 Ländern mit mehreren hundert Boostern im Einsatz

## Wartung



# Portable Energy Solutions Sortiment

## KOMPRESSOREN

### EINSATZBEREIT

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar



### VIELSEITIG

- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bar



### PRODUKTIVITÄTSPARTNER

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

## STROMERZEUGER

### TRAGBAR

- 1,6-13,9 kVA



### MOBIL

- 9-1250\* kVA



### INDUSTRIE

- 10-1250\* kVA



\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

## ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

### ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

- 250-16.500 l/min



### KREISELPUMPE MIT DIESELMOTOR

- 833-23.300 l/min



### KLEIN, TRAGBAR

- 210-2500 l/min



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich

## LICHTMASTEN

### LED



### METALLHALOGENID



### ELEKTRISCH



## Wir bringen nachhaltige Produktivität

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco